

СИСТЕМА ВИДЕОКОНТРОЛЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ КОНФЕТОК

Задачи системы:

- Контроль заполнения ячеек с конфетками
- Контроль наличия всех конфеток
- Контроль целостности формы каждой конфетки: сколы, и т.п.
- Обеспечение возможности контроля заполнения до 300 пачек в минуту
- Интеграция в существующую упаковочную машину
- Обеспечение отбраковки дефектной партии конфеток и синхронный пропуск захватами соответствующей коробочки
- Обеспечение значительного сокращения порчи коробочек из-за ошибочного заполнения их «бракованной» партией конфеток
- Сбор статистики и передача данных в «верхний уровень» по каналу Ethernet
- Возможность задания контроля разных вариантов конфеток
- Удобный и простой пользовательский интерфейс и интерфейс оператора
- Возможность изменения настроек и алгоритмов силами Заказчика
- Возможность настройки и контроля работы системы с монитора пользователя или удаленного компьютера подключенного по сети Ethernet
- Обеспечение надежности системы и простоты в эксплуатации

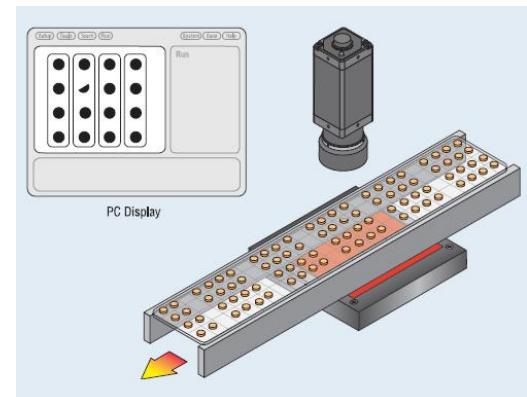


Рис. 1. Контроль продукции

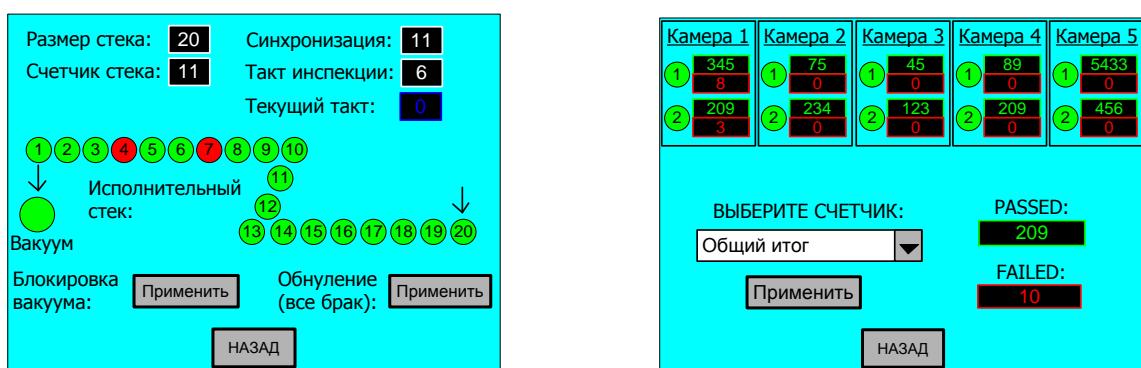


Рис. 2. Внешний вид интерфейсов панели оператора.

Реализованные проекты:

1. Контроль качества заполнения коробочек конфетками. Установлены на фасовочной линии фабрики компании ООО «Ригли» (Wrigley). Количество установленных и работающих систем – 1 шт. (5 камер).

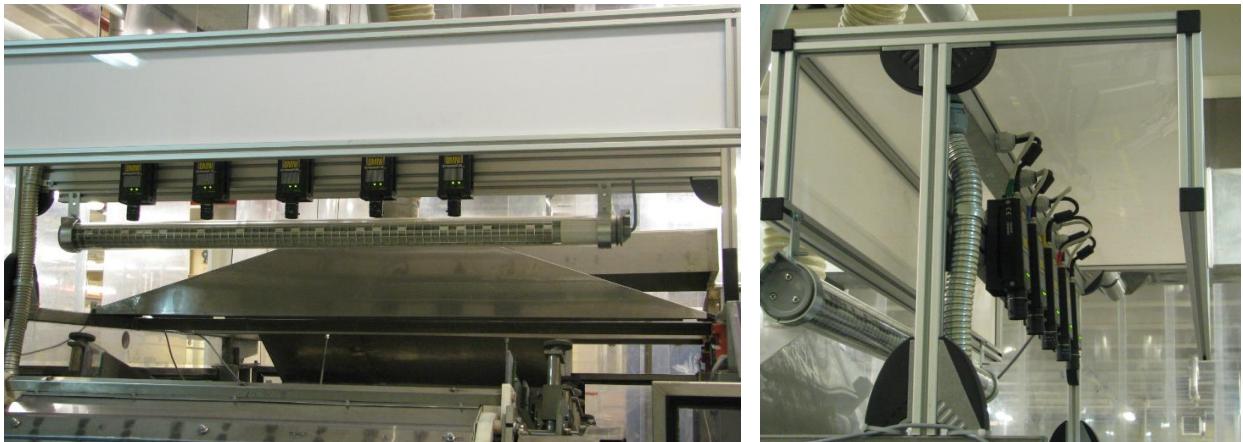


Рис. 3. Камеры системы видеоконтроля на фасовочных линиях.

2. Контроль качества заполнения блистеров конфетками. Установлены на фасовочной линии фабрики компании ООО «Ригли» (Wrigley). Количество установленных и работающих систем – 1 шт. (1 камера).



Рис. 4. Шкаф системы видеоконтроля с панелью оператора.