



## СИСТЕМА ВИДЕОКОНТРОЛЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ КОНФЕТОК

### Задачи системы:

- Контроль заполнения ячеек с конфетками
- Контроль наличия всех конфеток
- Контроль целостности формы каждой конфетки: сколы, и т.п.
- Обеспечение возможности контроля заполнения до 300 пачек в минуту
- Интеграция в существующую упаковочную машину
- Обеспечение отбраковки дефектной партии конфеток и синхронный пропуск захватами соответствующей коробочки
- Обеспечение значительного сокращения порчи коробочек из-за ошибочного заполнения их «бракованной» партией конфеток
- Сбор статистики и передача данных в «верхний уровень» по каналу Ethernet
- Возможность задания контроля разных вариантов конфеток
- Удобный и простой пользовательский интерфейс и интерфейс оператора
- Возможность изменения настроек и алгоритмов силами Заказчика
- Возможность настройки и контроля работы системы с монитора пользователя или удаленного компьютера подключенного по сети Ethernet
- Обеспечение надежности системы и простоты в эксплуатации

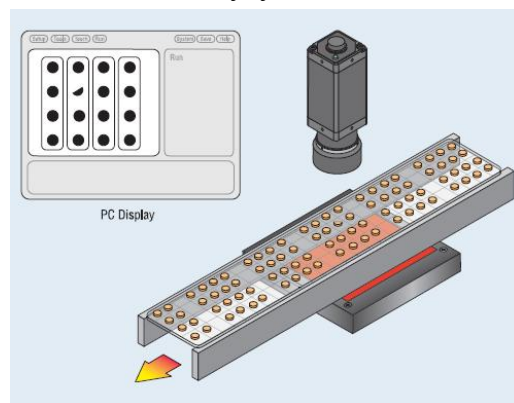


Рис. 1. Контроль продукции

Размер стека:	20	Синхронизация:	11
Счетчик стека:	11	Такт инспекции:	6
		Текущий такт:	0

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10  
↓  
Исполнительный стек:  
Вакуум

Блокировка вакуума:  Обнуление (все брак):

Камера 1	Камера 2	Камера 3	Камера 4	Камера 5
1 345 8	1 75 0	1 45 0	1 89 0	1 5433 0
2 209 3	2 234 0	2 123 0	2 209 0	2 456 0

ВЫБЕРИТЕ СЧЕТЧИК:

ПАСSED: 209  
FAILED: 10

Рис. 2. Внешний вид интерфейсов панели оператора.

### Реализованные проекты:

1. Контроль качества заполнения коробочек конфетками. Установлены на фасовочной линии фабрики компании ООО «Ригли» (Wrigley). Количество установленных и работающих систем – 1 шт. (5 камер).

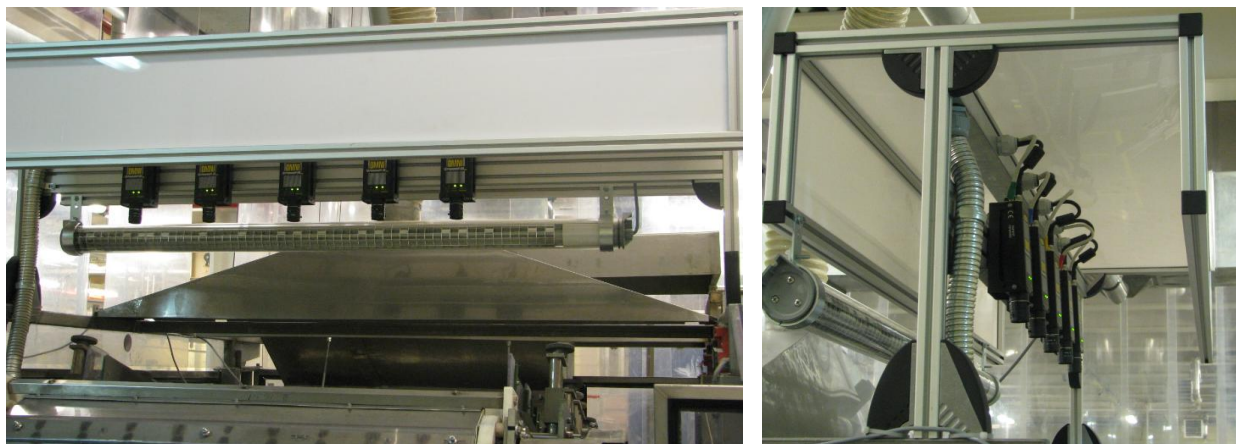


Рис. 3. Камеры системы видеоконтроля на фасовочных линиях.

2. Контроль качества заполнения блистеров конфетками. Установлены на фасовочной линии фабрики компании ООО «Ригли» (Wrigley). Количество установленных и работающих систем – 1 шт. (1 камера).



Рис. 4. Шкаф системы видеоконтроля с панелью оператора.